

АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА ВЛАДИМИРА

Протокол рассмотрения заявок на участие в открытом конкурсе № 38-Р

Место рассмотрения заявок: 600000, г.Владимир, ул.Горького, д.36
Дата и время рассмотрения заявок: **17.04.2008 8 ч 20 мин по московскому времени**

В состав конкурсной комиссии входит 8 человек. Присутствует 7 человек. Кворум имеется. Комиссия правомочна.

Повестка дня:

Рассмотрение заявок на участие в открытом конкурсе на право заключить муниципальный контракт **на выполнение работ по нанесению дорожной разметки в городе Владимире в 2008 году.**

Муниципальный заказчик – управление жилищно-коммунального хозяйства администрации г.Владимира.

Источник финансирования: бюджет города Владимира.

Начальная (максимальная) цена муниципального контракта: 3 625 595 (три миллиона шестьсот двадцать пять тысяч пятьсот девяносто пять) рублей.

Основание: Приказ первого заместителя главы города от 26.02.2008 № 43-П. Извещение № 35 о проведении открытого конкурса опубликовано в газете «Перископ» от 26.02.2008 № 22. Извещение о внесении изменения опубликовано в газете «Перископ» от 25.03.2008 № 35. Протокол вскрытия конвертов с заявками на участие в открытом конкурсе от 15.04.2008 № 38-В.

1. На процедуру рассмотрения были предоставлены заявки на участие в конкурсе следующих участников размещения заказа:

№ заявки УРЗ	Наименование и почтовый адрес участника размещения заказа
1.	Государственное унитарное предприятие «Владгострансигнал», 600022, г.Владимир, Московское шоссе, д. 1А;
2.	ООО «Регионтруддорстрой», 600005, г.Владимир, 1-ый Коллективный проезд, д. ба;

2. В соответствии с ч. 1 ст. 27 **конкурсная комиссия рассмотрела** заявки на участие в конкурсе на соответствие требованиям, установленным конкурсной документацией, и соответствие участников размещения заказа требованиям, установленным в соответствии со ст. 11 Федерального закона от 21 июля 2005 года № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд» (далее – Федеральный закон, №94-ФЗ) и **приняла решение:**

2.1. Отказать в допуске к участию в конкурсе следующему участнику размещения заказа, подавшему заявку на участие в конкурсе:

№ заявки УРЗ	Наименование и почтовый адрес участника размещения заказа	Обоснование принятого решения
1.	Государственное унитарное предприятие «Владгострансигнал», 600022, г.Владимир, Московское шоссе, д. 1А;	п. 2 ч. 1 ст. 12 №94-ФЗ - несоответствие требованиям, установленным в соответствии с п. 4 ч. 1 ст. 11 №94-ФЗ; п. 15 Информационной карты конкурса (в заявке указано, что размер задолженности по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня

		или государственные внебюджетные фонды за прошедший календарный год не превышает 39,7% (тридцать девять целых и семь десятых %);
Результаты голосования:		
«ЗА» - Гарев В.А., Терентьева Т.И., Коробушин А.Н., Маслова М.О., Некряч Г.П., Романов А.Н., Шibaева М.Н. «ПРОТИВ» - нет.		

2.2. Допустить к участию в конкурсе и признать участником конкурса следующего участника размещения заказа подавшего заявку на участие в конкурсе:

№ заявки УРЗ	Наименование и почтовый адрес участника размещения заказа	Результаты голосования:
2.	ООО «Регионтруддорстрой», 600005, г.Владимир, 1-ый Коллективный проезд, д. 6а;	«ЗА» - Гарев В.А., Терентьева Т.И., Коробушин А.Н., Маслова М.О., Некряч Г.П., Романов А.Н., Шibaева М.Н. «ПРОТИВ» - нет.

5. Поскольку, на основании результатов рассмотрения заявок на участие в конкурсе принято решение о допуске к участию в конкурсе и признании участником конкурса только одного участника размещения заказа – **ООО «Регионтруддорстрой», 600005, г.Владимир, 1-ый Коллективный проезд, д. 6а**, в соответствии с ч. 4 ст. 27 ФЗ, конкурс признать несостоявшимся.

6. В соответствии с ч. 5 ст. 27 ФЗ заказчику заключить муниципальный контракт с участником конкурса - **ООО «Регионтруддорстрой», 600005, г.Владимир, 1-ый Коллективный проезд, д. 6а** на условиях и по цене контракта, которые предусмотрены заявкой на участие в конкурсе и конкурсной документацией:

Предлагаемые условия заключения муниципального контракта:

1. Наименование работ: Выполнение работ по нанесению дорожной разметки в городе Владимире в 2008 году.

2. Стоимость работ и условия финансирования:

2.1. Стоимость работ составляет: 3 444 323 (Три миллиона четыреста сорок четыре тысячи триста двадцать три) руб. 00 коп.

2.2. Условия финансирования: безналичный расчет. Заказчик выплачивает Подрядчику аванс в размере 30% от месячного лимита, предусмотренного на данные работы в календарном графике муниципального контракта.

2.3. Порядок оплаты работ: расчеты между Подрядчиком и Заказчиком за выполненные работы производятся ежемесячно в течение 30 дней с момента предоставления актов приемки выполненных работ и справки о стоимости выполненных работ и затрат (формы КС-2, КС-3) на основании счет-фактуры Подрядчика за минусом авансовых платежей.

3. Сроки выполнения работ:

3.1. Срок выполнения работ:

начало работ – 28 апреля 2008 г.;

окончание работ – 15 июля 2008 г.

3.2. Продолжительность выполнения работ – 79 дней.

4. Качество работ:

1. Мероприятия по обеспечению качества:

Подрядчик выполняет работы в соответствии с действующими строительными, санитарными, природоохранными и другими нормами, а также с иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, регулирующими выполнение работ данного вида.

Контроль качества работ по нанесению дорожной разметки включает: входной контроль качества

материалов и проектной документации; операционный контроль при производстве работ; приемочный контроль. Для повышения эффективности мероприятий по обеспечению качества выполняемых работ ООО «Регионтруддорстрой» заключило договор со специализированной организацией ООО ПФ «ВолгаСтандарт-Д» (копию договора № 18 от 21.03.2008 г., копию аттестата аккредитации испытательной лаборатории и копию свидетельства об оценке состояния измерений в лаборатории прилагаем).

4.1.1. Входной контроль качества.

При приемке партии разметочных материалов от поставщика (завода-изготовителя) Подрядчик при технической помощи специализированной организации выполняет входной контроль, который заключается в определении соответствия качества материалов требованиям технических условий завода-изготовителя и требованиям ГОСТ 6589-74, ГОСТ 19007-73, ГОСТ 8420-74, ГОСТ 28513-90, ГОСТ 29319-92. Для лакокрасочных материалов определяется: цвет, вязкость, плотность, степень перетира, время высыхания, стойкость к истиранию и т.п. Для стеклошариков определяется: цвет, гранулометрический состав, дефективность, коэффициент преломления, наличие водонепроницаемого слоя и т.п. Отбор проб материала производится по ГОСТ 9980.2-86. Суммарный объем проб составляет 1 л для краски и 0,5 кг для стеклошариков от каждой партии материала.

При получении в результате испытаний неудовлетворительного результата проводятся повторные испытания, результаты которых являются окончательными. По результатам входного контроля качества составляется протокол испытаний.

Непосредственно на объекте входной контроль качества разметочных материалов осуществляется мастером или бригадиром. Контролируются сохранность упаковки и влажность стеклошариков, герметичность тары краски.

Схемы дислокаций разметки, технологические карты, рабочие инструкции, нормы расхода разметочных материалов и т.п. должны быть утвержденными и согласованными. Журналы производства работ, журналы техники безопасности оформляются в установленном порядке, с обязательным указанием даты, адреса работ, видов работ.

4.1.2. Операционный контроль качества.

Операционный контроль качества работ по нанесению дорожной разметки выполняется мастером. Мастер в процессе работы постоянно контролирует положение линий предварительной разметки в плане, правильность выполнения разбивочных работ, совпадение нанесенных линий разметки и предварительной разметки, степень очистки покрытия дороги, расход краски и стеклошариков. Количество проходов поливочной машины по одному следу определяется непосредственно на месте производства работ и зависит от загрязнения покрытия.

Особое внимание уделяется расходу разметочного материала. Расход краски и стеклошариков должен строго соответствовать проектным нормам. Контроль расхода разметочного материала осуществляется перед началом и во время работы.

Разметочные линии (осевая, краевая) и разметка по шаблонам должны наноситься строго в соответствии с дислокацией разметки. Необходимо выдерживать положение линий по пикетажу и в плане. Размеры линий и пропусков должны находиться в пределах допуска. Осевые и краевые линии должны быть прямолинейные (плавные) с отклонением в плане не более 5 см. Если на чертеже (дислокации) не указан размер, он принимается в соответствии с требованиями нормативно-технической документации и ГОСТ Р 51256-99, ВСН 23-75.

Контроль равномерности нанесения разметочных материалов осуществляется визуально машинистом разметочной машины в процессе ее работы. При этом необходимо постоянно наблюдать за работой распыляющих форсунок.

Результаты операционного контроля отражаются в журнале производства работ. Все выявленные в ходе операционного контроля дефекты и нарушения устраняются до начала следующей операции.

4.1.3. Приемочный контроль качества.

Приемочный контроль осуществляется после нанесения разметки на участке автодороги. Производится освидетельствование работ на месте и определение их объемов. Проверяются фактические значения размеров и положений маркировочных линий мерной лентой или курвиметром.

Контроль цвета разметочных линий производится методом визуального сравнения с эталонным образцом. Сравнение цвета осуществляется при дневном рассеянном свете и наблюдении в направлении, перпендикулярном поверхности разметки. Контроль цветотехнических параметров (координат цветности, коэффициента световозвращения и коэффициента сцепления) проводится по методикам, описанным в ГОСТ Р 51256-99.

Приемка работ ведется участками длиной 1 км по схеме дислокации разметки автодороги. Работы принимаются комиссией. В состав комиссии входят: председатель – представитель заказчика, главный инженер (инженер по качеству) подрядной организации, а также мастер бригады, выполнившей работы.

По результатам приемки работ составляется акт сдачи-приемки работ, являющийся основанием для оплаты выполненных работ подрядчику.

4.2. Методы и технология выполнения работ.

Разметка дорожного покрытия проводится по двум технологиям:

- Технология нанесения разметки за один проход (традиционная технология). Разметка наносится одним проходом разметочной машины с полной нормой расхода материала;
- Технология нанесения разметки за два прохода. Разметку по этой технологии целесообразно применять только на осевых и разделительных (на многополосных) дорогах разметочных линиях. В этом случае разметочные материалы наносятся половинной нормой расхода с выдерживанием времени для высыхания первого слоя. При первом нанесении устанавливается $\frac{1}{2}$ нормы расхода. После высыхания линии производится повторное нанесение разметки с оставшейся $\frac{1}{2}$ нормы расхода материала. При нанесении разметки по этой технологии первый слой разметочного материала выступает в качестве грунтового, а находящиеся между слоями краски микрошарики увеличивают прочность разметочной линии.

ООО «Регионтруддорстрой» планирует выполнять работы по нанесению разметки дорог следующими способами:

I. Механизированный способ нанесения разметки красками с помощью маркировочной машины путем безвоздушного распыления.

Основными преимуществами технологии безвоздушного нанесения разметки являются:

- 1) сокращение времени высыхания краски (до 8 мин) и предотвращение ее растекания даже при толстых слоях нанесения (до 1000 мкм). Рабочее давление краски при нанесении достигает 120 - 150 Ат, это делает возможным работать с красками высокой вязкости (от 70 до 200 сек) и высоким процентным содержанием сухого остатка;
- 2) получение исключительно ровных краев наносимых линий, так как при нанесении краски под высоким давлением с поверхности дороги сметается мелкая пыль и краска глубоко проникает в поры поверхности асфальта.

Механизированный способ нанесения разметки красками состоит из следующих стадий:

- 1) подготовка краски;
- 2) загрузка краски в емкость разметочной машины;
- 3) подготовка машины к работе;
- 4) нанесение разметки (краски и стеклошариков) на покрытие автодороги;
- 5) технологический перерыв для высыхания краски.

Баки разметочной машины заправляют краской, стеклошарики засыпаются в специальную емкость разметочной машины, откуда под давлением через форсунку подаются на поверхность свеженанесенной, несформированной разметки. В соответствии с нормами расхода устанавливается расход разметочного материала и вводится в компьютер разметочной машины либо регулируется размером форсунки, давлением краски, стеклошариков и скоростью движения разметочной машины. Ширину линии разметки устанавливают подъемом или опусканием форсунок. Чем выше поднята форсунка, тем больше будет ширина линии разметки.

Нанесение краски разметочной машиной производится сначала по оси дороги, затем по правой краевой линии предварительной разметки, затем по левой краевой линии предварительной разметки.

При нанесении осевой и краевой линий разметки форсунка разметочной машины устанавливается таким образом, чтобы линия предварительной разметки совпадала с правым краем линии разметки. Несовпадение линий может разрешаться только в местах значительных деформаций покрытия во избежание поломок разметочной машины.

II. Ручной способ нанесения разметки красками, состоящий из следующих стадий:

- 1) подготовка краски;
- 2) наложение трафарета или окантовка линий и символов разметки липкой лентой (скотчем);
- 3) нанесение разметки (т.е. краски и не позднее чем через 10 секунд - микрошариков) на покрытие автодороги;
- 4) технологический перерыв для высыхания краски.

Разметка по шаблонам производится ручным пистолетом, входящим в комплект разметочной машины. Шаблон разметки ориентируется относительно оси дороги и предварительной разметки и укладывается на покрытие. Затем рабочий наносит равномерный слой краски из пистолета. Краска наносится веерообразными движениями от края шаблона к центру.

При ручном нанесении дорожной разметки стеклошарики также наносят вручную. При нанесении краски валиком стеклошарики не применяются.

4.3. Организационно-технологическая схема:

Технологический процесс нанесения дорожной разметки включает следующие виды работ:

I. Очистка дорожного покрытия от пыли и грязи механизированным или ручным способом и его подготовка к нанесению разметки.

Перед выполнением работ по разметке автодорога должна быть подготовлена к ее нанесению, то есть дорожное покрытие должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 50597-93 (раздел 3.1) и СНиП 3.06.03-85 (п. 13.8-13.9), быть сухим и очищенным от загрязнений. В случаях необходимости нанесения дорожной разметки при влажном состоянии покрытия, его следует просушить с использованием горелок инфракрасного излучения или другого специального оборудования.

II. Ограждение места производства работ, обеспечение безопасности по схеме, согласованной с ГИБДД.

Поскольку дорожную разметку осуществляют, как правило, без перерыва движения на автодорогах, место производства работ необходимо оградить переносными барьерами, стойками, вехами или конусами, а также установить переносные дорожные знаки «Ремонтные работы». На автодорогах с интенсивным движением нанесение разметки осуществляется в соответствии с согласованными с ГАИ схемами организации движения. Дорожные машины, участвующие в выполнении работ, окрашены габаритными белыми и красными полосами, снабжены красными флажками или сигнальными фонарями и оборудованы проблесковыми маячками желтого цвета. Для разметки в ночное время барьеры, стойки, конусы и габаритные полосы оборудуют красными сигнальными фонарями или окрашивают рефлектирующими красками.

III. Загрузка и заправка техники разметочным материалом.

Маркировочный материал, предназначенный для нанесения разметки, должен сопровождаться техническим паспортом предприятия-изготовителя и инструкцией по применению. Климатические условия при нанесении разметки должны соответствовать указанным производителем материала в техническом паспорте или инструкции по применению разметочного материала.

Перед использованием краска (эмаль) тщательно перемешивается до однородного состояния, если при визуальном осмотре обнаружен осадок или отслоение растворителя. Если вязкость краски превышает требуемую норму, она может быть разбавлена растворителем, рекомендованным в инструкции, но не более чем на 10%.

Для достижения наибольшего эффекта световозвращения и наилучшего удерживания в слое разметки подбор стеклошариков осуществляется исходя из следующих условий:

- поверхность стеклошариков должна быть свободна от маркировочного материала;
- стеклошарик должен быть утоплен в слой разметки наполовину. Для достижения этого размер микрошариков должен быть соизмерим с толщиной слоя разметки, поскольку для эффективного и длительного их действия шарики должны лежать хотя бы в два-три слоя;
- наилучшими в отношении долговечности и световозвращения разметки краской являются стеклошарики размером 100 - 600 мкм, так как они должны выступать из сырой пленки, толщина которой составляет 400 - 600 мкм, наполовину;
- в дождливую погоду, когда шарик покрыт пленкой воды, условия для световозвращения больших шариков лучше, чем малых.

IV. Предварительная разметка дорожного покрытия.

В процессе предварительной разметки на дорожном покрытии фиксируют проектное положение дорожной разметки. Нанесение предварительной разметки производят вручную или с помощью специального кронштейна-маркера, установленного на маркировочной машине.

Технология работ по нанесению предварительной разметки включает:

определение контрольных точек;

натяжение шнура;

нанесение точек, фиксирующих проектное положение линий и символов дорожной разметки.

Нанесение предварительной разметки начинают с осевых линий, а затем наносят параллельные им линии, разделяющие полосы движения.

V. Нанесение осевой линии горизонтальной разметки;

VI. Нанесение краевых линий горизонтальной разметки;

VII. Нанесение разметки пешеходных переходов, стрел, островков безопасности и т.д.;

VIII. Снятие ограждения места производства работ.

Раскатывание еще не высохшей линии разметки предотвращается двумя способами:

1) установкой конусов ограждения или увеличением машин прикрытия.

2) путем увеличения расхода стеклошариков до 300 – 350 г/м². В этом случае расстановки конусов не требуется. Способ может применяться при соответствующем экономическом обосновании на дорогах с высокой интенсивностью движения, на сложных и опасных участках дороги, при нанесении разметки в стесненных условиях, на сложных

пересечениях и примыканиях, при выполнении разметки магистральными разметочными машинами.

В случае ограждения линии разметки конусами длина участка разметки определяется количеством конусов, которыми укомплектована разметочная машина. Если выставлены все конуса, машинист останавливает разметочную машину и ждет, когда рабочий на машине прикрития их соберет.

Работы по нанесению разметки механизированным способом выполняются ООО «Регионтруддорстрой» с использованием дорожной разметочной машины МДР «Шмель-11», находящейся в собственности предприятия. Данная машина позволяет наносить горизонтальную дорожную разметку безвоздушным способом с применением современных быстросохнущих красок и светоотражающих стеклянных шариков.

Технические характеристики дорожной разметочной машины МДР «Шмель-11»:

- шасси: ГАЗ 33021;
- бензиновый двигатель: 9,7 кВт (13 л. с.);
- компрессор: 260 л/мин;
- помпа гидравлическая: 26 л/мин;
- резервуар для краски: 480 л;
- резервуар для шариков: 240 л;
- ресивер: 60 л;
- пульт 18-ти программного управления с возможностью измерения скорости, с возможностью введения необходимых режимов: 2 шт. (основной и полуавтоматический аварийный);
- пистолеты швейцарской фирмы KAMBER: ручной для нанесения краски - 1 шт., автоматический для краски - 2 шт., автоматический для светоотражающих гранул - 2 шт.;
- шланги к ручному пистолету: 10 м;
- комплект оборудования для светоотражающих гранул;
- блок покрасочный с возможностью установки тележки слева либо справа от шасси.

4.4. Требования по безопасности:

4.4.1 К самостоятельной работе с маркировочными материалами допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, курс обучения, инструктаж (общий и на рабочем месте) и проверку знаний правил техники безопасности, пожарной безопасности и личной гигиены.

4.4.2 Работающие с маркировочными материалами обеспечиваются спецодеждой, спецобувью, средствами индивидуальной защиты рук в соответствии с ГОСТ 12.4.011, респираторами и защитными очками в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.041, ГОСТ 12.4.013, выданными согласно действующим отраслевым нормам.

4.4.3. При производстве работ необходимо использовать защитные средства, обеспечивающие безопасность проведения работ в соответствии со СНиП 12-03-99 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования». Лица, находящиеся на проезжей части, обязаны пользоваться сигнальными жилетами со световозвращающими элементами.

4.4.4. Место производства работ необходимо оградить переносными барьерами, стойками, вехами или конусами, а также установить переносные дорожные знаки «Ремонтные работы». На автодорогах с интенсивным движением нанесение разметки осуществляется в соответствии с согласованными с ГАИ схемами организации движения.

4.4.5. Дорожные машины, участвующие в выполнении работ, должны быть окрашены габаритными белыми и красными полосами, снабжены красными флажками или сигнальными фонарями и оборудованы проблесковыми маячками желтого цвета. Для разметки в ночное время барьеры, стойки, конусы и габаритные полосы должны быть снабжены красными сигнальными фонарями или окрашены рефлектирующими красками.

4.4.6. Машинисты дорожно-маркировочных машин должны иметь удостоверение, подтверждающее право на управление соответствующей машиной. Закрепление машины за машинистом должно быть оформлено приказом. На машинах не должно быть посторонних предметов, а в зоне работ - посторонних лиц.

4.4.7. Оборудование и трубопроводы должны быть заземлены, запрещается использование открытого огня. При производстве работ по нанесению разметки, при замывке машин и оборудования категорически запрещается курить.

4.4.8. Требования безопасности и охраны окружающей среды при применении маркировочных материалов должны быть изложены в нормативно-технической документации (технические условия или ГОСТ) на материал.

4.4.9. Замывка машин и оборудования должна производиться вдали от жилых и производственных зданий и сооружений и мест скопления людей. При замывке маркировочных машин и оборудования в процессе работ с органорастворимыми красками появляется большое количество грязного растворителя, который должен быть собран в специальные емкости, предназначенные для сжигания. Сжигание грязного растворителя должно производиться в специально отведенных для этого местах, согласованных с органами СЭС. Вода,

образующаяся при замывке машин при использовании воднодисперсионных красок, также должна быть собрана в специальные емкости и вывезена для утилизации в специально отведенных местах.

4.4.10. Пожаро-, взрывобезопасность при применении маркировочных материалов должна обеспечиваться системами защиты, предотвращения пожара и организационно-техническими мероприятиями в соответствии с ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010, ГОСТ 12.1.018. Средства пожаротушения маркировочных материалов: пена химическая и воздушно-механическая, углекислый газ, огнетушители ОП-5, ОУВ-7, ОУ-5, песок, асбестовое полотно, кошма.

5. Гарантии качества работ:

5.1. Срок предоставления гарантии качества работ: 7 (Семь) месяцев.

5.2. Объем предоставления гарантии качества работ: 100%.

6. Место выполнения работ:

Улицы муниципального образования г. Владимир.

Решение принято единогласно.

Председатель конкурсной комиссии	_____	В.А.Гарев
Зам. председателя конкурсной комиссии	_____	Т.И.Терентьева
Члены конкурсной комиссии:	_____	А.В.Коробушин
	_____	М.О.Маслова
	_____	Г.П.Некряч
	_____	А.Н.Романов
Секретарь конкурсной комиссии	_____	М.Н.Шибяева

Представитель заказчика: управление жилищно-коммунального хозяйства администрации г.Владимира.